

# Elsafe Sentinel II

## Cajas fuertes electrónicas

Elsafe va más allá con la nueva serie de cajas fuertes para habitaciones Sentinel II. Hemos llevado la seguridad de las habitaciones a un nuevo nivel y la hemos dotado de un diseño moderno y funcional, ofreciendo los mismos estándares de seguridad incomparables por los que somos conocidos.

Sentinel II se integra en cualquier entorno y es la caja fuerte perfecta para aquellos que buscan calidad y diseño.



### CARACTERÍSTICAS

- : Certificación EPD (Environmental Product Declaration)\*.
- : Certificación UL 1037 de resistencia mecánica y seguridad.
- : Compatible con REACH RoHS y prop 65.
- : Sistema de pistas de auditoría líder de la industria (500 eventos).
- : Información almacenada en memoria no volátil.
- : Configuración reprogramable.
- : Teclado tipo telefónico conforme a la ley norteamericana ADA sobre personas con discapacidad.
- : Código de 4 dígitos.
- : Pantalla LED con visualización de números.
- : Errores únicos y códigos de servicio en pantalla segura.
- : Teclado retroiluminado en color verde.
- : Luz interior.
- : Botón de bloqueo de puerta.
- : Alimentación por cinco (5) pilas AA.
- : Aviso de bajo nivel de carga de pilas.
- : Cambio sencillo de las pilas desde el exterior.
- : Puerta accionada por resorte.
- : Algunos modelos ofrecen espacio para guardar hasta un ordenador portátil con pantalla de 17".
- : Activación a través de un servicio de tableta o computadora portátil con un cable de interfaz y un código de servicio único.
- : Mecanismo de laberinto contra manipulación.

- : Alfombrilla interior.
- : Pestillo de cierre triangular único.
- : Fácil mantenimiento.
- : Diseño ergonómico atractivo.
- : Sistema de cierre revolucionario con mecanismo de pestillo de seguridad de autobloqueo.
- : Puerta curva de una sola pieza moldeada en frío (70% más resistente que las puertas de acero plano).
- : Bisagras de pernos largos de acero macizo que garantizan la máxima seguridad y durabilidad.
- : Construcción de chapa gruesa de acero con soldaduras de arco eléctrico que ofrece la máxima resistencia y seguridad.

### Opciones

- : Interruptor de seguridad.
- : Toma de corriente en el interior.
- : Modo de alquiler por código de activación.
- : Fuente de alimentación AC (baterías de respaldo)
- : Personalización del color de caja de acero o de la profundidad.

vingcard  
ASSA ABLOY

Experience a safer  
and more open world

## ESPECIFICACIONES



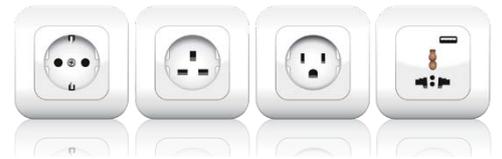
### Elsafe Service Tools

Se compone de una tableta de servicio o una computadora portátil con un cable de interfaz y un código de servicio exclusivo. Elsafe Service Tools también utiliza el software Safelink para Windows para sincronizar la programación entre las herramientas de servicio y las cajas fuertes. Por ejemplo, cargar programas, cambiar configuraciones o transferir datos a las cajas fuertes.



### Tomas de corriente

Tomas de corriente internas opcionales de diferentes tipos (EU, UK, US o Universal con USB).



### PinKey

PinKey es una llave maestra electrónica protegida por código PIN, para abrir de forma segura las cajas fuertes Elsafe. Esta herramienta debe combinarse con un cable de conexión USB y el software Admin para poder abrir un servicio de seguridad e imprimir eventos.



Medidas		Sentinel II 25	Sentinel II 41	Sentinel II 49
Al / A / P exterior con teclado	mm.	206 /437/260	206/437/421	206/437/502
Al / A / P interior	mm.	202/433/168	202/433/330	202/433/411
Dimensiones de la puerta Al / A	mm.	148/320	148/320	148/320
Volumen interno	litros	14,1	27,7	34,5
Peso	kg.	11,6	15,1	17,4

Al / A / P: Alto / Ancho / Profundidad

Color	Standard	Espesor del metal		Opciones de Montaje	
Cuerpo	Black Gray RAL 7021	Puerta	2,5 mm	Tapa trasera	3 agujeros
Marco	Silver	Cuerpo	2 mm	Tapa debajo	4 agujeros
Frontal	Silver	Tapa trasera	2,5 mm		



\*La certificación EPD no aplica a los modelos Sentinel II 25 y Sentinel II 41